SL690 Solyplast
ACRISTALAMIENTO ESTRUCTURAL

NATURALEZA DEL PRODUCTO
Silicona neutra

DESCRIPCIÓN
Sellador de silicona neutra tipo alcoxi de calidad superior y un solo componente, que polimeriza en contacto con la humedad ambiental transformándose en un caucho de alto módulo y elevadas propiedades mecánicas duraderas con el tiempo.

Especialmente formulada para el pegado de la unidad acristalada al marco soporte en acristalamiento estructural. También está recomendada para el sellado de segunda barrera en unidades de doble acristalamiento.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS
- Alta resistencia mecánica
- Excelente resistencia a la radiación U.V., ozono, altas y bajas temperaturas y vapor de agua.
- Elevado poder de adhesión en acristalamiento estructural.
- Curado neutro, no corrosivo, de rápida reticulación y olor suave.
- Compatible con los accesorios utilizados en acristalamiento estructural (fondos de junta, calzos, espaciadores, etc.) y con los del doble acristalamiento.

CAMPOS DE APLICACIÓN
- Acristalamiento estructural, tanto en taller como en obra directamente.
- Pegado unidad acristalada a marco soporte.
- Fachadas estructurales.
- Muros cortina modulares.
- Sellado de segunda barrera en doble acristalamiento.

SOPORTES
Vidrio monobloque, vidrio laminar, vidrio esmaltado, vidrio reflectante, aluminio anodizado, aluminio lacado, acero inoxidable, acero galvanizado, hierro, metales en general.

Las aplicaciones de pegado estructural requieren de un estudio detallado para cada proyecto. En particular se deberá confirmar la adhesión sobre los soportes involucrados, así como la compatibilidad con los diferentes accesorios.

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN
Acristalamiento Estructural:

- Para un mejor control de las condiciones ambientales y aseguramiento de las propiedades finales, se recomienda realizar los trabajos de acristalamiento estructural en taller.
- Se recomienda contactar con el Departamento Técnico de Henkel para estudiar la adhesión y la compatibilidad en cada proyecto en particular.
- Las recomendaciones básicas de aplicación son las siguientes:
  - Dimensionar correctamente las juntas. Se recomienda un grosor mínimo de 6 mm.
  - Limpiar perfectamente los soportes. Para ello, pasar primero un trapo limpio empapado en disolvente y secar a continuación con otro trapo limpio y seco antes de que se produzca la completa evaporación del disolvente. Siempre se debe utilizar disolvente limpio.
  - Comprobar, mediante pruebas previas, la adherencia de la silicona sobre los soportes a utilizar. En caso de mala adhesión, se debe aplicar la imprimación recomendada en función del soporte. NO APLICAR NUNCA IMPRIMACIÓN SOBRE VIDRIO.
  - Aplicar la silicona de forma cuidadosa evitando la incorporación de burbujas de aire y asegurando el buen contacto con los soportes.
  - Alisar la silicona con una espátula, antes de la formación de película. No utilizar agua, agua jabonosa ni disolventes.
  - Limpiar los útiles de trabajo con disolvente antes de que vulcanice la silicona.

Doble acristalamiento:

- Limpiar y secar perfectamente los soportes a sellar.
- **Pattex SL690 Solyplast Acristalamineto Estructural**, es el sellante de segunda barrera, que es el que asegura la integridad del doble vidrio. Previamente se habrá colocado el marco aluminio separador y el sellador de primera barrera, generalmente masilla de poli-isobutileno.
- Aplicar la silicona con ayuda de una pistola manual o neumática evitando la formación de burbujas.

- Alisar la silicona con una espátula de forma que aseguremos un buen contacto con los lados. No alisar nunca con agua o agua jabonosa.
- Limpiar las posibles manchas y los útiles de trabajo antes de que seque la silicona.
- Dejar secar la unidad un mínimo de 4 horas.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto sin polimerizar:

Base	Caucho de silicona
Reticulación	Neutra Alcoxi
Color	Negro
Densidad	Aprox. 1,52 g/cm^3
Deslizamiento	Aprox. 0mm (ISO 7390)
Fluidez	100 g/min (orificio de 6mm; presión: 2bar)
Formación de piel	Aprox. 60 min (23ºC, 50% H.R.)
Velocidad de polimerización	2-3 mm/24 h (25ºC, 50% H.R.)
Temperatura de aplicación	Entre 5 y 25 ºC

Características del producto polimerizado:

Olor	Sin olor
Dureza Shore A	42 (ISO 868)
Elongación a ruptura	Aprox. 250 % (NF P-85507)
Módulo al 60%	Aprox. 0,55 MPa (NF P-85507)
Módulo al 100%	Aprox. 1,05 MPa (NF P-85507)

PRESENTACIÓN

Cartucho de 300 ml

ALMACENAMIENTO

12 meses en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre 5ºC y 25ºC

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Ver la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad del producto.

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. En caso de duda, deberá consultar con nuestro Servicio de Asistencia Técnica. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.

HENKEL IBÉRICA S.A.
Central: C/Córcega, 486 - 08025 BARCELONA - Apartado 1333